

DISTRIBUIDOR LÍDER DE EQUIPOS DE MANEJO DE CARGA Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

EN ESTADOS UNIDOS Y CENTRO AMÉRICA

CATÁLOGO 2025 - 2026

GUATEMALA EL SALVADOR HONDURAS +503 2522 4100 +504 2544 0209 +502 2237 1800



Metal Shelving



Montacargas doble fondo







Drive In Rack



Página 7



Portapaletas Eléctrico

Pushback Rack



Página 8



Apilador Eléctrico

Gas Propano

Página 9

Dinamica



Montacargas



Página 24



Página 21



Página 22

Indice

Rejilla de Acero	4
Estantería tipo Picking	
Estantería Selectiva	
Estantería Drive In	
Estantería Push Back	8
Estantería Dinámica	9
Estantería Pallet Shuttle	10
Estantería Carga Liviana y Cantilever	11
Entrepisos y Mezzanines	12
Instalación Desmontaje	
Estantería de Rejilla	
Báscula para Pallets	

Malla de Seguridad para Estantería	16
Rampa Mecánica	17
Tanque de Gas Propano	18
Tipos de Montacargas	19
Dimensiones mínimas del pasillo	20
Montacargas Reacondicionados	2
Montacargas y Baterías nuevas	22
Repuestos	23
Montacargas Nuevos	24
Productos en Stock en USA	25
Estantería Carton Flow	26
Banda Transportadora	27

Acerca De Nosotros



Warehouserack es uno de los distribuidores mas grandes de América en equipos de almacenamiento nuevo y usado.

Nuestras 10 sucursales están estratégicamente localizadas para servirle en Norte y Centro América.

Nos enfocamos en tener en stock los equipos más populares que se necesitan en una bodega, como estanterías de carga pesada y liviana, rampas, portapaletas, montacargas y otros artículos que verá en nuestro catálogo.

Nuestro equipo de profesionales cuenta con amplia experiencia en el diseño y asesoría de almacenes, está disponible para ayudar a mejorar la eficiencia en el almacenamiento y reducción en el costo de operación.

Servimos a grandes y pequeñas compañías y apoyamos al crecimiento de su negocio.

Nuestro equipo de instaladores puede viajar a cualquier parte del mundo.

!Permítanos servirles!



Servicios que proveemos











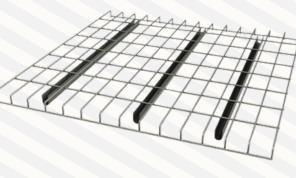




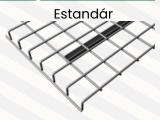
REJILLA DE ACERO WIRE DECK

- Las Rejillas de acero ayudan a prevenir la caída de los objetos sueltos sobre las estanterías.
- Permite el acceso de iluminación y aire a través de las estanterías.
- Fácil de instalar, solo coloquelas sobre las vigas.
- En caso de incendio permite mejorar el rendimiento de su sistema de riego.
- Permite almacenar cajas, barriles, etc., en su estantería selectiva.
- Contamos con los estilos y medidas más populares.





Tipos de Rejillas









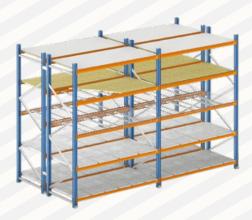
ESTANTERÍA TIPO PICKING BULK STORAGE SHELVING

Sistema de almacenaje de productos para picking manual siguiendo el principio "hombre a producto". Los racks son diseñados para aquellos almacenes donde la mercancía se deposita y retira manualmente. Se aprovecha toda la altura del almacén, ya que se puede acceder a los niveles altos tanto por medios mecánicos, que elevan al operario hasta la altura deseada (montacargas recogepedidos), como mediante pasarelas colocadas entre racks.

Ventajas

- Válidas para almacenar artículos voluminosos o pesados.
- Solución óptima para referencias diferentes y de rotación fraccionada.
- Regulación de los niveles de carga.
- Variedad de componentes que se adapten a cualquier necesidad.

Es frecuente configurar un almacén mixto de picking y paletización, donde se utiliza la parte superior de los racks para mantener una reserva de stock mediante paletización y la inferior se destina a picking.







ESTANTERÍA SELECTIVA

PALLET RACK

El sistema más universal para el acceso directo y unitario a cada tarima. Por ello, es la solución óptima para almacenes en los que es necesario almacenar productos paletizados con gran variedad de referencias.

La distribución y altura de los racks se determinan en función de las características de los montacargas, de los elementos de almacenaje y de las dimensiones del local.

Ventajas

- Excelente control del stock; cada hueco es una tarima.
- Adaptable a cualquier espacio, peso o tamaño de la mercancía a almacenar.
- Combinable con racks para picking manual.

Para almacenar un mayor número de tarimas se pueden instalar racks de doble fondo que permiten almacenar una tarima delante de otra a cada lado del pasillo.







ESTANTERIA DRIVE IN

DRIVE IN RACK

Almacenaje por acumulación que facilita la máxima utilización del espacio disponible, tanto en superficie como en altura.

Este sistema de almacenaje por compactación está compuesto por un conjunto de racks, que forman calles interiores de carga, con carriles de apoyo para las tarimas. Las carretillas penetran en dichas calles interiores con la carga elevada por encima del nivel en el que va a ser depositada.

Todos los niveles de cada calle deben alojar la misma referencia, por lo que resulta idóneo para almacenar muchas tarimas de productos homogéneos con baja rotación.

La elevada resistencia de los materiales que forman este tipo de racks permite el almacenaje de tarimas de gran carga.

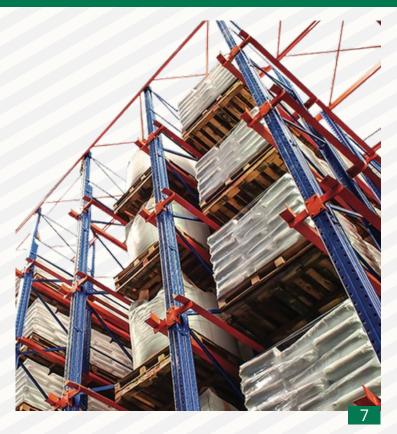
Ventajas

- Rentabilidad máxima del espacio disponible (hasta un 85%).
- Eliminación de los pasillos entre los racks.
- Riguroso control de entradas y salidas.
- Admite tantas referencias como calles de carga haya.

Existen dos sistemas de gestión de la carga: el sistema drive-in, con un único pasillo de acceso, y el sistema drive-through, con dos accesos a la carga, uno a cada lado del rack.

El sistema compacto es muy utilizado en cámaras frigoríficas, tanto de refrigeración como de congelación, que precisan aprovechar al máximo el espacio destinado al almacenaje de sus productos a temperatura controlada.







ESTANTERIA PUSHBACK

PUSHBACK RACK

Sistema de almacenaje por acumulación que permite almacenar hasta cuatro tarimas en fondo por cada nivel. Todas las tarimas de un mismo nivel, a excepción de la última, se asientan sobre un conjunto de carros que se desplazan, por empuje, sobre los rieles de rodadura.

Ideal para el almacenaje de productos de media rotación, con dos o más tarimas por referencia (sistema LIFO, última tarima que entra, primera que sale).

Ventajas

- Óptimo aprovechamiento del espacio.
- Mínima pérdida de espacio en altura.
- Cada nivel puede almacenar una referencia distinta.







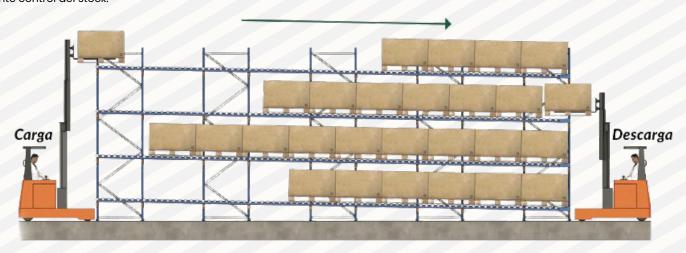
ESTANTERÍA DINÁMICA PALLET FLOW RACK

Sistema idóneo para almacenes de productos perecederos, aplicable a cualquier sector de la industria y distribución (alimentación, automoción, industria farmacéutica, química, etc.).

Los racks incorporan caminos de rodillos o rodajas con una ligera pendiente que permite el deslizamiento de las tarimas, por gravedad y a velocidad controlada, hasta el extremo contrario.

Ventajas

- Perfecta rotación de las tarimas (Sistema FIFO o PEPS).
- Ahorro de espacio y tiempo en la manipulación de las tarimas.
- Eliminación de interferencias en la preparación de pedidos.
- Excelente control del stock.





PALLET SHUTTLE

El Pallet Shuttle sigue las órdenes que realiza un operario desde una tableta con conexión wifi, depositando la carga en la primera ubicación libre en el canal y compactando al máximo las tarimas. Al evitar que la carretilla se introduzca en el interior de las calles, se gana capacidad de almacenaje en profundidad, se reduce prácticamente a cero el riesgo de accidentes o daños en las estanterías y se agiliza y moderniza la operativa del almacén.

Solución idónea para empresas con gran volumen de tarimas por referencia y alta actividad de carga y descarga.

Ventajas destacadas

- Mayor diversificación: cada canal puede ubicar una referencia distinta.
- Alta productividad: aumento del flujo de entradas y salidas de mercancía.
- Mayor capacidad: hasta 40 m de profundidad de álmacenaje.
- Alta rentabilidad gracias a la reducción de costes operativos.
- Disminución de incidencias y de costes de mantenimiento.
- Desde la tableta se controlan fácilmente numerosas funciones avanzada





ESTANTERÍA CARGA LIVIANA

METAL SHELVING







También conocida como estantería de ángulo ranurado o tipo Dexión.

Precios Bajos.

Ideal para un taller, bodega, garage, oficina o casa.

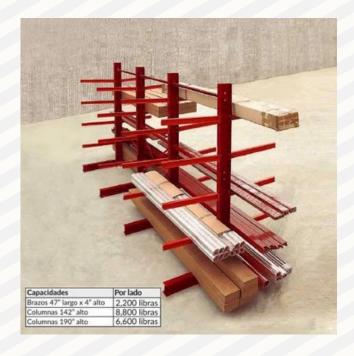
Una solución perfecta para almacenar materiales y herramientas pequeñas.

Una manera eficiente de almacenar cajas de archivos.

Ventajas

- Sistema simple y económico para las más diversas aplicaciones.
- · Adaptabilidad a todas las necesidades de almacenaje.
- Excelente versatilidad.
- Montaje muy sencillo.

ESTANTERÍA CANTILEVER CANTILEVER RACK



Las estanterías tipo cantilever están diseñadas para almacenar cargas largas y voluminosas, cómo perfiles metálicos, tubos de plástico o tableros de madera.

El sistema ofrece acceso directo a la mercancía almacenada, lo que facilita su manipulación manual (si se trata de cargas ligeras) o a través de equipos como montacargas (para cargas pesadas).







ENTREPISOS Y MEZZANINES

STRUCTURAL & METAL SHELVING MEZZANINE



Mezzanine Estructural

Un mezzanine es un segundo piso agregado a su bodega o almacén.

Permite duplicar la capacidad de almacenamiento.

Los mezzanine se pueden trasladar en caso de una mudanza. Construimos mezzanine personalizados para poder maximizar el espacio del almacén.

Los mezzanine se pueden utilizar para almacenar, fabricar o como espacio de oficina.

El piso se puede hacer de madera contrachapada o rejilla tipo bar grating.



Entrepisos

Son diseñados para aquellos almacenes donde la mercancía se deposita y retira manualmente. Se aprovecha toda la altura del almacén, ya que se puede acceder a los niveles altos tanto por medios mecánicos y mediante pasarelas colocadas entre las estanterías.



Entrepiso



INSTALACIÓN, DESMONTAJE Y REUBICACIÓN INSTALLATION, DISMANTLE & RELOCATION

MONTAJE Y DESMONTAJE

- Tenemos personal altamente capacitado en montaje de los diferentes sistemas de estanterías: selectivo, drive-in rack, rack dinámico, estantería de carga media, entrepisos, mezzanines y todos los tipos de equipos utilizados en un almacén.
- Nuestro personal cuenta con el conocimiento, habilidades y alta experiencia en instalaciones a grandes alturas, así como en alturas medias y bajas; combinación necesaria para trabajar de forma profesional, responsable, segura y eficaz.
- Contamos con un equipo de trabajo en cada una de nuestras sucursales. Además, tenemos horarios flexibles para la comodidad de nuestros clientes y así llevar a cabo un trabajo de manera más eficiente y eficaz.

REUBICACIÓN

• El crecimiento del negocio puede ser demandante y consume mucho tiempo. Nos especializamos en hacer que la reubicación y/o ampliación de los racks en su empresa sea una transición rápida en lugar de un obstáculo. Nos hacemos cargo del desmontaje, logística y reinstalación de sus racks.





CESTA DE ALAMBRE

• 40" ancho x 48" fondo X 36" alto



CARRITOS DE SEGURIDAD CON REPISAS DE REJILLA

- 24" fondo x 60" ancho x 72" alto
- 3 niveles



CARRITOS PARA BODEGA

• 30" ancho x 60" largo





ESTANTERÍA DE REJILLA

- 24" fondo x 48" ancho x 74" alto4 niveles







PORTAPALETAS MANUAL



PLATAFORMA DE TRABAJO





ESCALERA RODANTE





(colapsable)

MADE IN USA



• 5 gradas, altura 50"



• 10 gradas, altura 100"



• 12 gradas, altura 120"



15 gradas, altura 150"



BÁSCULA PARA PALLETS

- Báscula electrónica (tipo plataforma)Pantalla iluminada para fácil y rápida lectura
- Fácil de usar conversion entre kg y lbs en una tecla
- · Conéctala a tu punto de venta, conexión USB
- Batería recargable con duración de 100 horas
 Hecha en acero la más resistente en el mercado
- 10,000 Lb cap.





SOPORTES PARA PALLETS

- Previenen la caída de los pallets en la estantería
- 42" fondo
- 36" fondo



MALLA DE SEGURIDAD PARA ESTANTERIA

- 48" alto x 96" ancho y 48" alto x 108" ancho con 6" de separación
- Pernería incluida
- Permite que sus cajas o pallets no caigan



PROTECTOR DE METAL PARA COLUMNA

- 16" alto
- Previene el daño a las columnas de las estanterías



PROTECTOR DE METAL PARA MARCO

• Protegen los racks de impactos que puedan producirse a nivel del suelo, evitando daños en marcos y bastidores





RAMPA FIN DE MUELLE

- 72" ancho x 27" fondo
- · 30,000 lbs cap.



RAMPA MECÁNICA

- 72" ancho x 96" fondo
- · 30,000 lbs cap.



RAMPA MANUAL DE ACERO

- 60" ancho x 48" fondo
- 10,000 lbs cap.



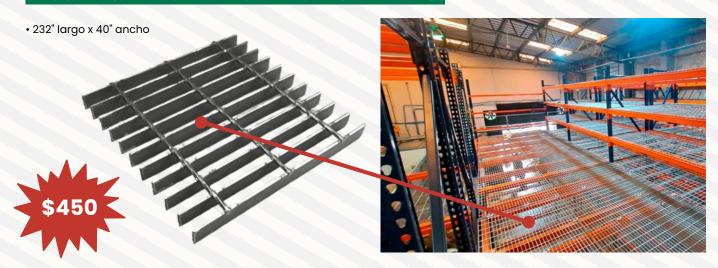
BUMPERS PARA MUELLES DE CARGA

- Ideales para aplicaciones de baja intensidad Hechas de un compuesto de goma reforzado con cuerda de nylon Conformadas con orificios para su anclaje Modelos disponibles: 4" x 10" x 13"





PISO TIPO BAR GRATING DE ACERO PINTADO



GÓNDOLAS

- Ideal para supermercados, venta de repuestos, farmacias
- 40 cm fondo x 120 cm frente x 120 180 cm alto



PALLET PLÁSTICO

- Fabricación y certificación americana
 40" de frente x 48" de fondo x 6" de alto
- 1,000 kg en racks



TANQUE DE GAS PROPANO DE ACERO



TANQUE DE GAS PROPANO DE ALUMINIO



TIPOS DE MONTACARGAS





4 ruedas eléctrico



Llanta sólida



Trilateral operador abajo





Operador parado doble fondo



Operador parado un fondo





Contrabalanceado



Order Picker



Sideloader



Portapaletas Eléctrico



Apilador Eléctrico





DIMENSIONES MÍNIMAS DEL PASILLO

Montacargas de pasillo estrecho maximizan su espacio de bodega

Tipo de pasillo

Pasillo Muy Estrecho

Pasillo Estrecho

Pasillo Estándar

Tipo de Montacargas



Pasillo de 6'6"

Montacargas de Operador Parado



Pasillo de 9'6"

Montacargas de



Pasillo de 13'

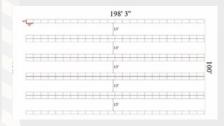
Este diseño almacenará 2,016 pallets

	198' 3"	
0	00	
	00	
	e e	
	ere-	1
	00	
	66	
	00	

Este diseño almacenará 1,728 pallets

	198' 3"	
<u> </u>	96	
	76	
	96	
	76	3
	96	
	4.6.	

Este diseño almacenará 1,440pallets





Responde algunas preguntas Recibe una Cotización Recibe un plano de distribución







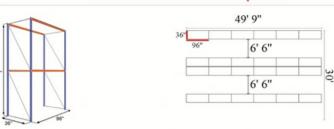






Estantería Selectiva Plano de la distribución en planta

Este diseño almacenará 144 pallets



MONTACARGAS REACONDICIONADOS















MONTACARGAS Y BATERIAS NUEVAS



Ekko

Portapaletas Eléctrico con operado a bordo

- · Capacidad: 6,600 Lb
- · Motor alemán AC







- Un mantenimiento adecuado extiende la vida de la batería y su productividad.
- Contamos con una variedad de baterías para montacargas con la disponibilidad de entrega inmediata.





Xilin

Apilador eléctrico con operador caminando

- · Capacidad: 3,000 Lb
- Voltaje: 24/200 AH
- Elevación: 197"
- · Ideal para bodegas pequeñas
- Estabilizadores ajustables
- Manubrio manual



Xilin

Apilador eléctrico con operador a bordo

- · Capacidad: 3,000 Lb
- Voltaje: 24V/300AH
- Elevación: 197"
- Ideal para bodegas grandes
- Estabilizadores ajustables
- Plataforma retráctil
- Facilidad de manejo con sistema EPS
- Equipo más rápido
- · Mayor recorrido con el operador a bordo



REPUESTOS

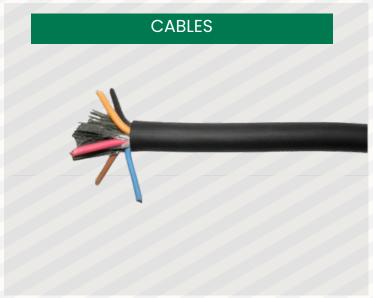


CONTAMOS CON AMPLIO STOCK DE REPUESTOS PARA MONTACARGAS ELÉCTRICOS Y DE GAS PROPANO















MONTACARGAS NUEVOS





€En Stock o pronta disponibilidad

Eléctrico

Llantas sólidas-neumáticas 5,000 LB Cap.

- Mástil triplex: 4.8 mts
- Side shifter
- Sistema ZAPI, AC
 48 Volts
- Batería de LITIO incluida
- Cargador incluido
- Horquillas de 42"Asiento de suspensión



Eléctrico (3 ruedas) Llantas sólidas (cushion)

4,000 LB Cap.

- 36 Volts



Dual (Gasolina/LPG)

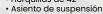
Llantas sólidas-neumáticas 5,000 LB Cap.

- Mástil triplex: 4.8 mts
- Side shifterMotor Nissan GK25 • Transmisión hidráulica TCM
- PowershiftIMPCO LPG
- Horquillas de 42"
- · Asiento de suspensión



Dual (Gasolina/LPG) Llantas sólidas-neumáticas 6,000 LB Cap.

- Mástil triplex: 4.8 mtsSide shifter
- Motor Nissan GK25
- Transmisión hidráulica TCMPowershift
- · IMPCO LPG
- Horquillas de 42"





Diesel

Llantas neumáticas 11,000 LB Cap.

- Mástil triplex: 4.8 mts · Side shifter
- Motor Isuzu



Apilador Eléctrico

con estabilizadores ajustables 3,000 LB Cap.

- Llantas poliuretanoMástil Triplex: 4.5 mtsMotor eléctrico
- 24 Voltios/270 AH
- Batería y cargador incluidos
 Horquillas de 42"





BASUREROS

- Ideal para transportar y descargar chatarra y material a granel.
- · Capacidad: 6,000 Lb Servicio pesado 900 44" largo X 57" ancho X 37" alto

71" largo X 67" ancho X 46" alto

USADO

GABINETE MODULAR PARA HERRAMIENTAS MODULAR CABINET

• 28" largo X 28" ancho X 57" alto

• 10 gavetas





MAQUINA FLEJADORA STRETCH WRAPPER

• Torre rotatoria Flex RTA



RACK PARA CABLES CABLE REEL RACK

- · Ideal para distribuidores de suministros eléctricos o cualquier persona que trabaje con materiales dispensados en carretes.
- 48" largo X 36" ancho X 144" alto
- · Ejes incluidos.





GABINETE INFLAMABLE FLAMMABLE CABINET 30 galones Incluye 1 estante 45 galones Incluye 2 estante 43" largo X 18" ancho X 44" alto



43" largo X 18" ancho X 65" alto







3 TIPOS DE CARTON FLOW



*PRECIOS EN USA

USADO (DISPONIBLE EN USA)

Spantrack Rack

Spartantrack es similar a un estante de flujo de cajas, pero más fácil de instalar y ajustar los niveles.

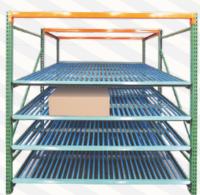




Carton Flow Rack

Similar a las estanterías de metal, sin embargo, las estanterías de flujo de cajas permiten un almacenamiento más profundo y aumentan la eficiencia







Carton VersiFlow Rack

- Ideal para almacenar cajas de cartón.
- El precio incluye 3 niveles.







Sección









BANDA TRANSPORTADORA CONVEYOR



*PRECIOS EN USA *USADO

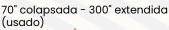
Conveyor por gravedad



Longitud	Ancho	Precio
72"	30"	\$192
120"	18"	\$278
120"	24"	\$350
120"	30"	\$390
144"	30"	\$456



Conveyor Expandible





5	\$1	,20	<u> </u>	
	14			

Ancho	Colapsado	Extendido	Precio
30"	72"	300"	\$1,200
24"	280"	712"	\$6,440



Carton VersiFlow Rollers

• 126" largo x 15" ancho



Longitud	Ancho	Precio
66"	15"	\$55
86"	15"	\$72
90"	15"	\$75
126"	15"	\$98
150"	15"	\$125





ventas@warehouserack.com

50 ACRES DE EQUIPOS DE ALMACENAMIENTO NUEVOS Y USADOS EN STOCK!



EL SALVADOR Zona Franca 503-2522-4100

Km 12 1/2, Carr. Al Pt. de La Libertad, Zona Franca Santa Tecla; Edificio #1, local 1A, El Salvador



EL SALVADOR Montacargas 503-2522-4100

Final 49 Av. Sur y Blvd. Los Próceres, Edificio Smart Center, Local 4, San Salvador, El Salvador



GUATEMALA 502-2237-1800

Avenida Atanasio Tzul, 22-00, Empresarial El Cortijo II, Bodega 408, Guatemala



GUATEMALA Montacargas 502-2237-1800

Avenida Atanasio Tzul, 22-00, Empresarial El Cortijo II, Bodega 407, Guatemala



HONDURAS 504-2544-0209

Km1 carretera a Pto. Cortés, contiguo a Quimifar, Ofibodegas Inmobiliaria Mar, Choloma, Cortés, Honduras



ENIO DEL RA

OBTÉN UNA COTIZACIÓN EN 30 SEGUNDOS



HOUSTON Casa Matriz 832-467-2221

13550 Hempstead Rd. Houston, Texas 77040



HOUSTON Estantería Selectiva Usada 832-467-2221

14735 Sommermeyer Houston, Texas 77041



HOUSTON Montacargas 281-459-0900

13550 Hempstead Rd. Houston, Texas 77040



FORTH WORTH 817-498-7500

401 NE 38th St, Fort Worth, Texas 76106



SAN ANTONIO 210-637-9100

3550 North I-35 San Antonio, Texas 78219



COLUMBUS 614-443-6514

1535 Refugee Rd Columbus, Ohio 43207



CONTESTA UNAS PREGUNTAS:

































